Checkliste zur Installation der Secabo Schneideplotter C30III, C60III und C120III

Installation Secabo FlexiStarter

Ihr Secabo Schneideplotter wird mit der Schneidesoftware FlexiStarter in der Version 8.1 bzw. 8.5 ausgeliefert. Zur Ansteuerung des Schneideplotters über ihren PC installieren Sie die Software wie im Folgenden beschrieben:

Version 8.1 mit USB-Dongle

- Stecken Sie den mitgelieferten USB-Dongle (Kopierschutzstecker) in den USB-Port (Installation erfolgt automatisch).
- Legen Sie die mitgelieferte CD *FlexiStarter* ein.
- Wählen Sie im Setup *Sprache* deutsch aus und klicken Sie auf *weiter.*
- Geben Sie Ihre Benutzerkennung und das 32-stellige Passwort von der Rückseite der Software-Hülle ein.
- Starten Sie das Installationsprogramm und wählen Sie nochmals die gewünschte Sprache aus.
- Lesen Sie die Software-Lizenzvereinbarungen genau durch und akzeptieren Sie diese.
- Setzen Sie bei den Features *Flexi/Production Manager/Samples* Häkchen und klicken Sie *weiter.*
- Der Kopiervorgang startet = Installation läuft.
- Klicken Sie auf *fertig stellen.*

Detaillierte Angaben entnehmen Sie bitte der mitgelieferten Bedienungsanleitung Ihres Secabo Schneideplotters.

Abweichend Version 8.5 mit Internetfreischaltung

- Sollten Sie im Laufe der Installation zur Eingabe Ihrer persönlichen Daten aufgefordert werden, geben Sie diese bitte ein, um die Software einmalig auf dem Computer freizuschalten.
- Bitte beachten Sie, dass die Software nach der Freischaltung nicht auf einem anderen PC installiert werden kann.
- Bitte notieren Sie am Ende der Installation den 9-stelligen Freischaltcode, Sie benötigen ihn zur Deaktivierung der Software im Falle eines Defektes Ihres Computers.

USB Treiber Installation

- Legen Sie die mitgelieferte CD *Treiber/Anleitungen* ein und öffnen Sie den Ordner *USB Treiber*.
- Führen Sie mit *setup.exe* die Datei aus.
- Klicken Sie auf *install.*
- Erscheint *Test nicht bestanden*, klicken Sie auf *Installation fortsetzen* und wiederholen diesen Schritt zwei mal.
- Erscheint *driver install success*, können Sie den Plotter mit dem PC verbinden.
- Im Geräte-Manager wird nun der Treiber als *USB-Serial CH341* angezeigt und ist nur unter *COM1* oder *COM2* erreichbar.
- Bitte beachten Sie, dass *COM1/COM2* nicht durch andere Geräte belegt sein darf.

YOW! - NEPATA Vertrieb GmbH
Raiffeisenstraße 15a
85276 Pfaffenhofen
Web: www.y-o-w.de
Hotline: +49 (0) 8441 8712-12
Fax: +49 (0) 8441 8712-19

Auf dem Weg zum ersten Plotauftrag müssen folgende Einstellungen vorgenommen werden:

- Öffnen Sie die Schneidsoftware *FlexiStarter*.
- Erstellen Sie Ihren Schriftzug oder Ihre Grafik und klicken Sie auf *Datei Schneiden/Plotten.* Zum Einfügen von Grafiken aus CorelDraw muß ein EPS exportiert und im FlexiStarter über *Datei / Öffnen* geöffnet werden.
- Wählen Sie Ihren Secabo Schneideplotter (C30III, C60III oder C120III etc.) aus.
- Wird Ihr Plotter direkt angesteuert, wählen Sie bitte *lokaler PC* aus.
- Geben Sie den Offset im *Production Manager* unter *Einstellungen / Job Standardeinstellungen/* 3. Reiter *Ausschneiden / Messerversatz* mit einem Wert zwischen 0,020cm und 0,033cm an.
- Aktivieren Sie den *Überschnitt* mit einem Wert von 0,0254mm unter *Datei / Plotten und Schneiden / Erweitert.*
- Stellen Sie unter *Eigenschaften* die Flusssteuerung auf *XON/XOFF*, sowie die *Baud Rate* auf *38400* wie am Gerät ein (Version 8.1).
  In Version 8.5 stellen Sie die Flusssteuerung und die Baud Rate über den Production Manager durch Doppelklick auf das Messersymbol auf der linken Seite des Fensters entsprechend ein.
- Entfernen Sie beim FlexiStarter unter *Bearbeiten / Voreinstellungen / Werkzeuge / Plotten und Schneiden* das Häkchen *Verbinde* zum lokalen Production Manager über TCP/IP (gilt nur für Anwender am lokalen PC).

ACHTUNG! Diese Einstellungen müssen vor dem Senden eines Plotauftrages gemacht werden, sie werden bei aktiven Plotaufträgen nicht übernommen!

Fehlerbehebung

Der Schneideplotter beendet den Auftrag mit *Pause* im Display und reagiert nicht mehr auf Tastendruck

In diesem Fall muss der Schneideplotter neu gestartet werden, um den Fehler zu beheben.

Mögliche Ursachen:
› Der Auftrag wurde in einem falschen Format (zu groß) gesendet.
› Während des Sendevorgangs wurden Einstellungen verändert.
› Der Plotter wurde während des Plotvorgangs auf *Pause* gestellt, um den Anpressdruck oder die Geschwindigkeit zu verändern.

Aufträge werden immer zu groß ausgegeben

Mögliche Ursachen:
› Die Auflösung (*Schritt in mm*) wurde verstellt. Der korrekte Wert sind 40.000 Schritte/mm.
› Die Ausgabegröße beträgt über 100%.

Ein importierter Auftrag (EPS) wird mehrmals auf der gleichen Position geplottet

Mögliche Ursache:
› Die Datei ist evtl. fehlerhaft und sollte überprüft werden.

Gerade Linien werden zackig geschnitten

Mögliche Ursache:
› Die Messereinstellung und der Anpressdruck sind falsch und sollten überprüft werden.

YOW! - NEPATA Vertrieb GmbH
Raiffeisenstraße 15a
85276 Pfaffenhofen
Web: www.y-o-w.de
Hotline: +49 (0) 8441 8712-12
Fax: +49 (0) 8441 8712-19